

NORMAPLAST® – Spojky hadic

NORMAPLAST® SV Spojky hadic

NORMAPLAST® SV jsou osvědčené spojovací prvky z umělé hmoty pro hadice a trubky, které bezpečně, spolehlivě a levně spolu spojují potrubí vedoucí média.

Hadicové a trubkové spojky NORMAPLAST® SV nalézají upotřebení v automobilové výrobě, tak jako ve všech průmyslových oblastech.

Charakteristika a krátký popis



Výhody na první pohled

- Vysoká pevnost
- Tuhost
- Nepatrná hmotnost
- Schopnost tlumení
- Odolnost proti otěru
- Velká pevnost proti průrazu

NORMAPLAST® – Spojky hadic

Typy

1. Hrdlo k zašroubování se závitem

Tyto spojovací díly NORMAPLAST® SV z polyamidu 6 mají na jedné straně závit a na druhé straně jedno nebo dvě napojovací hrdla hadice.

Žebrování hrdel má ten účinek, že hadice bezpečně sedí. Může být zapotřebí přídavné zabezpečení spojovaného místa hadicovou sponou.

Tři závitové geometrie, které jsou k dostání, jsou k rychlému optickému rozlišení následovně zabarveny:

- | | |
|--------------------------|---------------|
| metrický kuželový závit | - světle šedá |
| trubkový závit Whitworth | - antracit |
| závit NPT | - černá |

(ostatní materiály na poptávku)



2. Hadicové spojky

S těmito bezzávitovými spojovacími díly NORMAPLAST® SV mohou být rychle a jednoduše navzájem spojovány hadice: Hadice nasunout na hrdla - hotovo.

Žebrování hrdel má ten účinek, že hadice bezpečně sedí. Hadicové spojky NORMAPLAST® SV se standardně vyrábějí z přírodně zbarveného POM (acetal-copolymerisat)

(ostatní materiály na poptávku).



3. Šroubení

Díly šroubení NORMAPLAST® SV mají na jedné straně metrický závit a na druhé straně jeden nebo dvě šroubení.

Tato šroubení se zhotovují z černého polyamidu 6 s 30% skleněných vláken.



4. Spojka pro trubky

Tyto díly NORMAPLAST® SV jsou vhodné ke spojení umělohmotných trubek, např. trubek PA6 a PA12.

U těchto spojek není zapotřebí přídavné zabezpečení spojovacího místa hadicovou sponou.

Hadicové spojky se vyrábějí z černého polyamidu 6 nebo polyamidu 12 s 30% skleněných vláken.

Na poptávku jsou k dodání s O-kroužky.



NORMAPLAST® – Spojky hadic

Materiál a oblasti nasazení

Tepelné vlastnosti

U závitových hrdel je třeba brát v úvahu koeficient roztažnosti 100×10^{-6} pro termoplastický materiál tehdy, když dochází ke kolísání teploty. Naše standardní materiály jsou klasifikovány podle UL (Underwriter's Laboratories) následovně.

Stupeň hořlavosti (UL 94)

POM, PP, PA6.6, a PA12: **HB** (horizontální hoření)

Chemické vlastnosti nasazení aplikovaných umělých hmot

Č.	chemikálie	koncentrace	teplota	POM	PP	PA 6	PA 6.6	PA 12
1	aceton	100 %	20 °C / 50 °C	1/3	1/1	1/0	1/0	1/0
2	kyselina mravenčí	98-100 %	20 °C / 50 °C	4/4	1/3	4/4	4/4	4/4
3	čpavková voda (hydroxid amonný)	každá	20 °C / 50 °C	1/2	1/1	1/0	1/0	1/0
4	benzíny, normál a super (bezolovnaté)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	3/4	1/1	1/1	1/1
5	benzol, benzolové uhlovodíky	100 %	20 °C / 50 °C	3/3	3/4	1/0	1/0	1/0
6	bělicí louh (12,5 % aktivního chlóru)	roztok ve vodě 12,5%	20 °C / 50 °C	4/4	3/3	4/4	4/4	3/3
7	brzdová kapalina (DOT4)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
8	butanol	technicky čistá	20 °C / 50 °C	1/2	1/1	1/0	1/0	1/0
9	chlór, chlоровá voda	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	4/4	4/4	4/4	4/4	4/4
10	desinfekční prostředek Phenole	zředěný roztok	20 °C / 50 °C	4/4	1/1	4/4	4/4	4/4
11	palivo diesel, dieslové oleje	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/3	1/1	1/1	1/1
12	odvápňovač	roztok ve vodě ~ 10%	20 °C / 50 °C	4/4	1/1	2/3	2/3	2/3
13	roztok vyvíjecí látky (1:100)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	4/4	4/4	4/4
14	zemní plyn (městský plyn, svítiplyn)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
15	ropa	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	3/3	1/1	1/1	1/1
16	kyselina octová (ledová kyselina octová)	90 %	20 °C / 50 °C	4/4	1/2	4/4	4/4	4/4
17	etanol	96 % (technicky čistá)	20 °C / 50 °C	1/2	1/1	1/0	1/0	1/0
18	fotoemulze	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/0	1/1	1/0	1/0	1/0
19	ovocné kyseliny	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
20	glycerin	technicky čistá	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
21	glysantin	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	3/3	3/3	3/3
22	topný olej	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/3	1/1	1/1	1/1
23	hydraulický olej	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/0	1/3	1/1	1/1	1/1
24	oxid uhlíčitý, kyselina uhlíčitá	technicky čistá, syčená	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/0	1/0	1/0
25	chladicí tekutiny (na bázi glykolu)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/3	3/3	1/1	1/1
26	metan	technicky čistá	20 °C / 50 °C	1/1	1/3	1/1	1/1	1/1
27	metanol	technicky čistá	20 °C / 50 °C	1/1	1/3	1/1	1/1	3/3
28	metyletylketon	100 %	20 °C / 50 °C	3/3	1/3	1/0	1/0	1/0
29	motorové oleje (olej HD)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/3	1/1	1/1	1/1

NORMAPLAST® – Spojky hadic

Č.	chemikálie	koncentrace	teplota	POM	PP	PA 6	PA 6.6	PA 12
1	aceton	100 %	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
30	hydroxid sodný (sodný louh, žíravý)	40 %	20 °C / 50 °C	4/4	3/4	3/4	3/4	3/4
31	ozón	plynná	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	2/2
32	propanol	technicky čistá	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/0	1/0	1/0
33	propan (tekutý plyn)	tekutá	20 °C / 50 °C	1/0	1/1	1/0	1/0	1/0
34	propen	96 %	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
35	řepkový olej (RME)	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	2/2 (*)	1/1	1/1	1/1
36	kyselina solná	vodnatá, 10 %	20 °C / 50 °C	4/4	1/1	4/4	4/4	3/3
37	mazací olej,- tuk,- mýdlo	běžná v obchodě	20 °C / 50 °C	1/1	1/2	1/1	1/1	1/1
38	kyselina sírová	vodnatá, 10 %	20 °C / 50 °C	4/4	1/2	3/3	3/3	2/2
39	posypová sůl (solanka)	sycená	20 °C / 50 °C	1/2	1/1	1/1	1/1	1/1
40	prací louh (rozpuštěný prací prostředek)	rozředěný roztok	20 °C / 50 °C	1/1	2/2 (*)	1/1	1/1	1/1
41	voda (pitná,- říční,- mořská)	technicky čistá	20 °C / 50 °C	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
42	kyselina citrónová	10 %	20 °C / 50 °C	2/4	1/1	1/0	1/0	1/0

Vysvětlení značek:

POM = acetalcopolymerisat
 PP = polypropylen
 PA = polyamid

0 = žádné údaje k dispozici / není možná výpověď

1 = velmi dobře odolné/vhodné
 (žádná nebo malá vratná změna rozměru, ale také po delším čase žádné poškození)

2 = dobře odolné/vhodné
 (krátkodobě žádná malá vratná změna rozměru, po delším čase nepatrné změny rozměrů, event. nevratné změny vlastností)

3 = omezeně odolné
 (po delším čase změny rozměrů stojící za zmínku, event. nevratná změna vlastností)

4 = není odolné/nehodné
 (rozpuštěné nebo v krátkém čase silné napadení)

(*) **boptnění**

Údaje, které jsou obsaženy v tomto prospektu, jsou založeny na pokusech výrobce granulátu. Jsou pro našeho zákazníka myšleny jako směrnice, nemohou však být bez dalšího a v žádném případě bez porady s námi přenášeny na případy, při nichž naši zákazníci tyto výrobky vystavují nad rámec připadajícím namáháním.

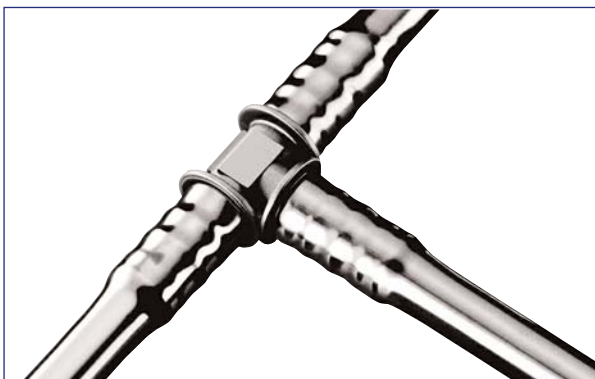
Naši zákazníci musejí sami přezkoušet, zda naše spojovací díly hadic NORMAPLAST® z umělé hmoty

jsou vhodné pro jimi předpokládané účely. Jsme vám rádi k dispozici s radou a informací.

Naše ručení se řídí výlučně podle našich prodejních a dodacích podmínek. Při odpovídajícím odběrovém množství mohou být zhotovena i speciální provedení. Před použitím prosíme z bezpečnostních důvodů o konzultaci s výrobcem.



Použití jako spojka hadic

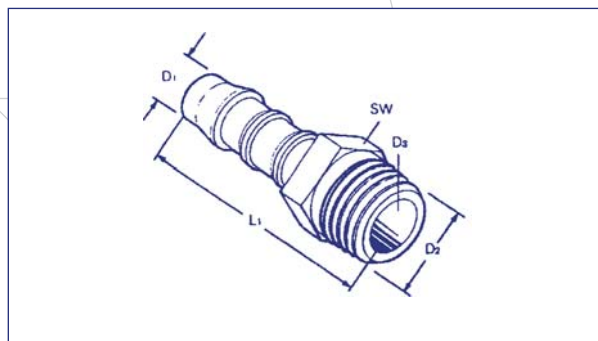


Použití jako spojka trubky

NORMAPLAST® – Spojky hadic

Velikosti v přehledu

NORMAPLAST® hrdlo k zašroubování se závitem



GES

Rovné hrdlo hadic k zašroubování

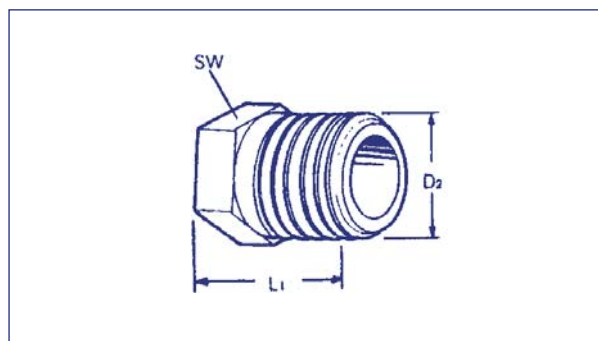
Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁ ~	SW	Materiál
GES 3 / M 5	100	3	M 5	2,5	19,5	6	Polyamid
GES 4 / M 8 x 1	100	4	M 8 x 1 keg	2,5	27	10	Polyamid
GES 4 / M 8 x 1,25	100	4	M 8 x 1,25 keg	2,5	27	10	Polyamid
GES 4 / M 10 x 1	100	4	M 10 x 1 keg	2,5	27	10	Polyamid
GES 4 / M 12 x 1,5	100	4	M 12 x 1,5 keg	2,5	32	14	Polyamid
GES 4 / M 14 x 1,5	100	4	M 14 x 1,5 keg	2,5	32	14	Polyamid
GES 4 / R 1/8	100	4	R 1/8 keg	2,5	27	10	Polyamid
GES 4 / R 1/4	100	4	R 1/4 keg	2,5	32	14	Polyamid
GES 4 / 1/8 NPT	100	4	1/8 NPT	2,5	29	10	Polyamid
GES 4 / 1/4 NPT	100	4	1/4 NPT	2,5	35	14	Polyamid
GES 5 / M 12 x 1,5	100	5	M 12 x 1,5 keg	3	36	14	Polyamid
GES 5 / M 14 x 1,5	100	5	M 14 x 1,5 keg	3	36	14	Polyamid
GES 5 / R 1/4	100	5	R 1/4 keg	3	36	14	Polyamid
GES 5 / R 1/4 NPT	100	5	1/4 NPT	3	39	14	Polyamid
GES 6 / M 10 x 1	100	6	M 10 x 1 keg	4	32,5	10	Polyamid
GES 6 / M 12 x 1,5	100	6	M 12 x 1,5 keg	4	37,5	14	Polyamid
GES 6 / M 14 x 1,5	100	6	M 14 x 1,5 keg	4	36,5	14	Polyamid
GES 6 / R 1/8	100	6	R 1/8 keg	4	32,5	10	Polyamid
GES 6 / R 1/4	100	6	R 1/4 keg	4	37,5	14	Polyamid
GES 6 / R 3/8	100	6	R 3/8 keg	4	39	17	Polyamid
GES 6 / 1/8 NPT	100	6	1/8 NPT	4	34,5	10	Polyamid
GES 6 / 1/4 NPT	100	6	1/4 NPT	4	40,5	14	Polyamid
GES 8 / M 10 x 1	100	8	M 10 x 1 keg	5,6	38	14	Polyamid
GES 8 / M 12 x 1,5	100	8	M 12 x 1,5 keg	5,6	41	14	Polyamid
GES 8 / M 14 x 1,5	100	8	M 14 x 1,5 keg	5,6	41	14	Polyamid
GES 8 / M 18 x 1,5	100	8	M 18 x 1,5 keg	5,6	49	22	Polyamid
GES 8 / M 22 x 1,5	100	8	M 22 x 1,5 keg	5,6	49	22	Polyamid
GES 8 / R 1/8	100	8	R 1/8 keg	5,6	38	14	Polyamid
GES 8 / R 1/4	100	8	R 1/4 keg	5,6	41	14	Polyamid
GES 8 / R 3/8	100	8	R 3/8 keg	5,6	41	17	Polyamid
GES 8 / R 1/2	100	8	R 1/2 keg	5,6	49	22	Polyamid
GES 8 / 1/4 NPT	100	8	1/4 NPT	5,6	44	14	Polyamid
GES 10 / M 12 x 1,5	100	10	M 12 x 1,5 keg	7	43,5	14	Polyamid
GES 10 / M 14 x 1,5	100	10	M 14 x 1,5 keg	7	43,5	14	Polyamid
GES 10 / M 16 x 1,5	100	10	M 16 x 1,5 keg	7	43,5	17	Polyamid
GES 10 / R 1/4	100	10	R 1/4 keg	7	43,5	14	Polyamid

NORMAPLAST® – Spojky hadic

Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	L _{1~}	SW	Materiál
GES 10 / R 3/8	100	10	R 3/8 keg	7	43,5	17	Polyamid
GES 10 / 1/4 NPT	100	10	1/4 NPT	7	46,5	14	Polyamid
GES 10 / 3/8 NPT	100	10	3/8 NPT	7	46,5	17	Polyamid
GES 12 / M 16 x 1,5	100	12	M 16 x 1,5 keg	8,6	45,5	17	Polyamid
GES 12 / M 18 x 1,5	100	12	M 18 x 1,5 keg	8,6	54	22	Polyamid
GES 12 / M 22 x 1,5	100	12	M 22 x 1,5 keg	8,6	54	22	Polyamid
GES 12 / R 3/8	100	12	R 3/8 keg	8,6	45,5	17	Polyamid
GES 12 / R 1/2	100	12	R 1/2 keg	8,6	54	22	Polyamid
GES 12 / 3/8 NPT	100	12	3/8 NPT	8,6	48	17	Polyamid
GES 14 / M 20 x 1,5	100	14	M 20 x 1,5 keg	10	56	22	Polyamid
GES 14 / M 22 x 1,5	100	14	M 22 x 1,5 keg	10	56	22	Polyamid
GES 14 / R 3/8	100	14	R 3/8 keg	10	56	17	Polyamid
GES 14 / R 1/2	100	14	R 1/2 keg	10	56	22	Polyamid
GES 14 / R 1/2 NPT	100	14	1/2 NPT	10	56	22	Polyamid
GES 16 / M 26 x 1,5	50	16	M 26 x 1,5 keg	12	58	27	Polyamid
GES 16 / R 1/2	50	16	R 1/2 keg	12	58	22	Polyamid
GES 16 / R 3/4	50	16	R 3/4 keg	12	58	27	Polyamid
GES 19 / M 26 x 1,5	50	19	M 26 x 1,5 keg	15	58	27	Polyamid
GES 19 / R 3/4	50	19	R 3/4 keg	15	58	27	Polyamid
GES 25 / R 1	25	25	R 1 keg	21	69	32	Polyamid

BST

Zaslepovací zátka se šroubovacím závitem



Označení	Balení VPE	D ₂	L _{1~}	SW	Materiál
BST M 8 x 1	100	M 8 x 1 keg	13	10	Polyamid
BST M 10 x 1	100	M 10 x 1 keg	13,5	10	Polyamid
BST M 12 x 1,5	100	M 12 x 1,5 keg	17,5	14	Polyamid
BST M 14 x 1,5	100	M 14 x 1,5 keg	17,5	14	Polyamid
BST M 18 x 1,5	100	M 18 x 1,5 keg	26,5	22	Polyamid
BST M 20 x 1,5	100	M 20 x 1,5 keg	25	22	Polyamid
BST M 22 x 1,5	100	M 22 x 1,5 keg	26,5	22	Polyamid
BST M 26 x 1,5	100	M 26 x 1,5 keg	26	22	Polyamid
BST R 1/8	100	R 1/8 keg	12,5	10	Polyamid
BST R 1/4	100	R 1/4 keg	17,5	14	Polyamid
BST R 3/8	100	R 3/8 keg	27	17	Polyamid
BST R 1/2	100	R 1/2 keg	27,5	22	Polyamid
BST 1/8 NPT	100	1/8 NPT	14	10	Polyamid
BST 1/4 NPT	100	1/4 NPT	20,5	14	Polyamid

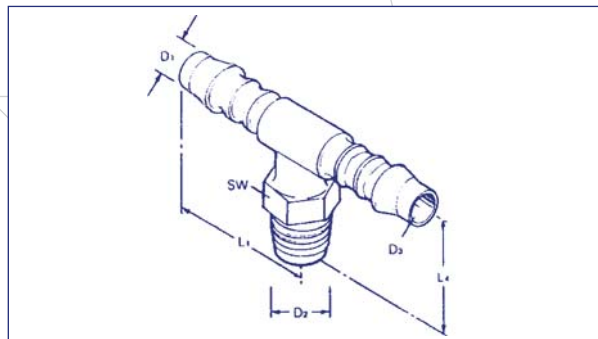
NORMAPLAST® – Spojky hadic

Velikosti v přehledu

NORMAPLAST® hrdlo k zašroubování se závitem

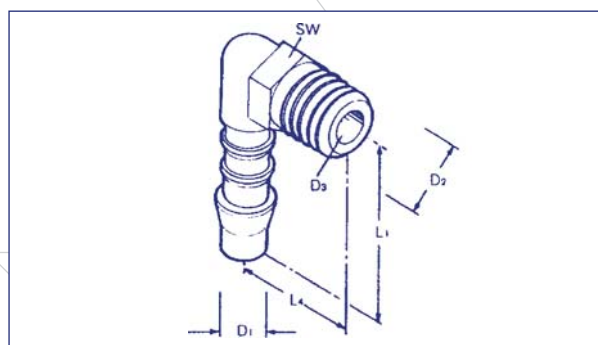
TES

Zašroubovací hrdlo hadic - T



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁ ~	L ₄ ~	SW	Materiál
TES 4 / M 8 x 1	100	4	M 8 x 1 keg	2,5	21	18	10	Polyamid
TES 4 / M 10 x 1	100	4	M 10 x 1 keg	2,5	21	18	10	Polyamid
TES 4 / M 12 x 1,5	100	4	M 12 x 1,5 keg	2,9	21	23	14	Polyamid
TES 4 / R 1/8	100	4	R 1/8 keg	2,5	21	18	10	Polyamid
TES 4 / R 1/4	100	4	R 1/4 keg	2,5	21	23	14	Polyamid
TES 4 / 1/8 NPT	100	4	1/8 NPT	2,5	21	20	10	Polyamid
TES 4 / 1/4 NPT	100	4	1/4 NPT	2,5	21	26	14	Polyamid
TES 6 / M 10 x 1	100	6	M 10 x 1 keg	4	28,5	21	10	Polyamid
TES 6 / M 12 x 1,5	100	6	M 12 x 1,5 keg	4	28,5	26	14	Polyamid
TES 6 / R 1/8	100	6	R 1/8 keg	4	28,5	21	10	Polyamid
TES 6 / R 1/4	100	6	R 1/4 keg	4	28,5	26	14	Polyamid
TES 6 / 1/8 NPT	100	6	1/8 NPT	4	28,5	23	10	Polyamid
TES 6 / 1/4 NPT	100	6	1/4 NPT	4	28,5	29	14	Polyamid
TES 8 / M 12 x 1,5	100	8	M 12 x 1,5 keg	5,6	33	27,5	14	Polyamid
TES 8 / M 14 x 1,5	100	8	M 14 x 1,5 keg	5,6	33	27,5	14	Polyamid
TES 8 / R 1/4	100	8	R 1/4 keg	5,6	33	27,5	14	Polyamid
TES 8 / 1/4 NPT	100	8	1/4 NPT	5,6	33	30,5	14	Polyamid
TES 10 / R 3/8	100	10	R 3/8 keg	7	35,5	30	17	Polyamid

NORMAPLAST® – Spojky hadic



WES

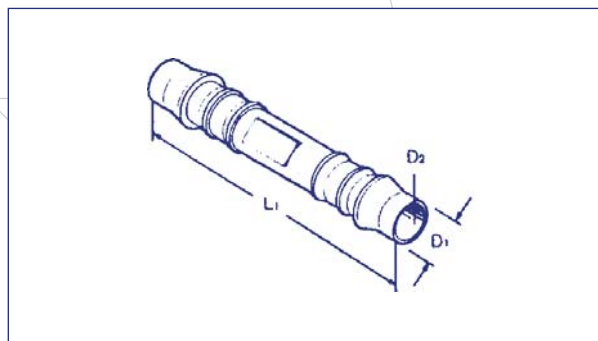
Úhlové zašroubovací hrdlo hadic

Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁ ~	L ₄ ~	SW	Materiál
WES 3 / M 5	100	3	M 5 keg	2,5	12,5	12,5	6	Polyamid
WES 4 / M 8 x 1	100	4	M 8 x 1 keg	2,7	21	16	10	Polyamid
WES 4 / M 10 x 1	100	4	M 10 x 1 keg	2,7	21	16	10	Polyamid
WES 4 / M 12 x 1,5	100	4	M 12 x 1,5 keg	2,7	21	25	14	Polyamid
WES 4 / M 14 x 1,5	100	4	M 14 x 1,5 keg	2,7	21	25	14	Polyamid
WES 4 / R 1/8	100	4	R 1/8 keg	2,7	21	16	10	Polyamid
WES 4 / R 1/4	100	4	R 1/4 keg	2,7	21	25	14	Polyamid
WES 4 / 1/8 NPT	100	4	1/8 NPT	2,7	21	18	10	Polyamid
WES 4 / 1/4 NPT	100	4	1/4 NPT	2,7	21	28	14	Polyamid
WES 6 / M 10 x 1	100	6	M 10 x 1 keg	4	28,5	21	10	Polyamid
WES 6 / M 12 x 1,5	100	6	M 12 x 1,5 keg	4	28,5	26	14	Polyamid
WES 6 / R 1/8	100	6	R 1/8 keg	4	28,5	21	10	Polyamid
WES 6 / R 1/4	100	6	R 1/4 keg	4	28,5	26	14	Polyamid
WES 6 / R 3/8	100	6	R 3/8 keg	4	28,5	27	17	Polyamid
WES 6 / 1/8 NPT	100	6	1/8 NPT	4	28,5	23	10	Polyamid
WES 6 / 1/4 NPT	100	6	1/4 NPT	4	28,5	29	14	Polyamid
WES 8 / M 10 x 1	100	8	M 10 x 1 keg	5,6	33	23,5	14	Polyamid
WES 8 / M 12 x 1,5	100	8	M 12 x 1,5 keg	5,6	33	27,5	14	Polyamid
WES 8 / M 14 x 1,5	100	8	M 14 x 1,5 keg	5,6	33	27,5	14	Polyamid
WES 8 / M 16 x 1,5	100	8	M 16 x 1,5 keg	5,6	36	27,5	17	Polyamid
WES 8 / M 18 x 1,5	100	8	M 18 x 1,5 keg	5,6	36	36	19	Polyamid
WES 8 / M 22 x 1,5	100	8	M 22 x 1,5 keg	5,6	36	36	22	Polyamid
WES 8 / R 1/8	100	8	R 1/8 keg	5,6	33	23	14	Polyamid
WES 8 / R 1/4	100	8	R 1/4 keg	5,6	33	27,5	14	Polyamid
WES 8 / R 3/8	100	8	R 3/8 keg	5,6	36	31	17	Polyamid
WES 8 / R 1/2	100	8	R 1/2 keg	5,6	36	36	22	Polyamid
WES 8 / 1/4 NPT	100	8	1/4 NPT	5,6	33	30,5	14	Polyamid
WES 10 / M 14 x 1,5	100	10	M 14 x 1,5 keg	7	38	30	14	Polyamid
WES 10 / R 1/4	100	10	R 1/4 keg	7	38	30	14	Polyamid
WES 10 / R 3/8	100	10	R 3/8 keg	7	38	30	17	Polyamid
WES 10 / 1/2 NPT	100	10	1/2 NPT	7	38	38	22	Polyamid
WES 12 / M 16 x 1,5	100	12	M 16 x 1,5 keg	8,6	40,5	30	17	Polyamid
WES 12 / M 18 x 1,5	100	12	M 18 x 1,5 keg	8,6	40,5	36	19	Polyamid
WES 12 / M 22 x 1,5	100	12	M 22 x 1,5 keg	8,6	40,5	36	22	Polyamid
WES 12 / M 26 x 1,5	50	12	M 26 x 1,5 keg	8,6	40,5	36	22	Polyamid
WES 12 / R 3/8	100	12	R 3/8 keg	8,6	40,5	31	17	Polyamid
WES 12 / R 1/2	100	12	R 1/2 keg	8,6	40,5	36	22	Polyamid
WES 12 / 3/8 NPT	100	12	3/8 NPT	8,6	40,5	31	19	Polyamid
WES 19 / M 24 x 2	50	19	M 24 x 2 keg	15	45	42,8	27	Polyamid
WES 19 / R 3/4	50	19	R 3/4 keg	15	45,5	42,8	27	Polyamid
WES 25 / R 1	25	25	R 1 keg	21	60	49	32	Polyamid

NORMAPLAST® – Spojky hadic

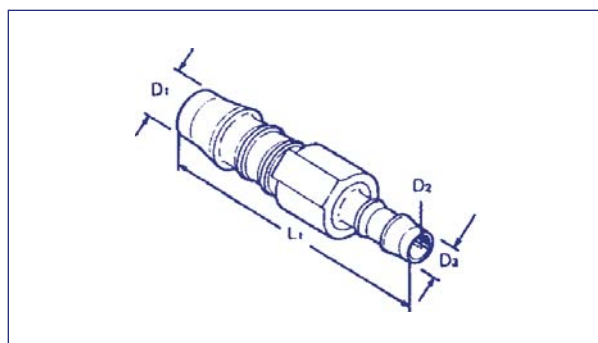
Velikosti v přehledu NORMAPLAST® spojky hadic

GS Rovné spojovací hrdlo hadic



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L _{1~}	Materiál
GS 3	100	3	2,5	25	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 4	100	4	2,7	35	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 5	100	5	3	45	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 6	100	6	4	49	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 8	100	8	5,6	56	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 10	100	10	7	63	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 12	100	12	8,6	66,5	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 13	100	13	8,6	73	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 14	100	14	10	79	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 16	100	16	12	75	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 19	100	19	15	76	Acetalcopolymerisat (POM)
GS 25	100	25	21	95	Acetalcopolymerisat (POM)

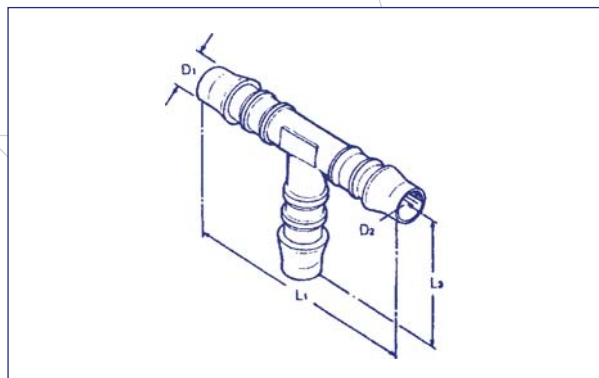
GRS Rovné redukční hrdlo



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	L _{1~}	Materiál
GRS 4 - 3	100	4	2,5	3	30	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 5 - 4	100	5	2,7	3	41	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 6 - 4	100	6	2,7	4	42,5	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 8 - 4	100	8	2,7	4	48	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 8 - 6	100	8	4	6	54	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 10 - 6	100	10	4	6	58	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 10 - 8	100	10	5,6	8	60,5	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 12 - 8	100	12	5,6	8	62,5	Acetalcopolymerisat (POM)
GRS 12- 10	100	12	7	10	64	Acetalcopolymerisat (POM)

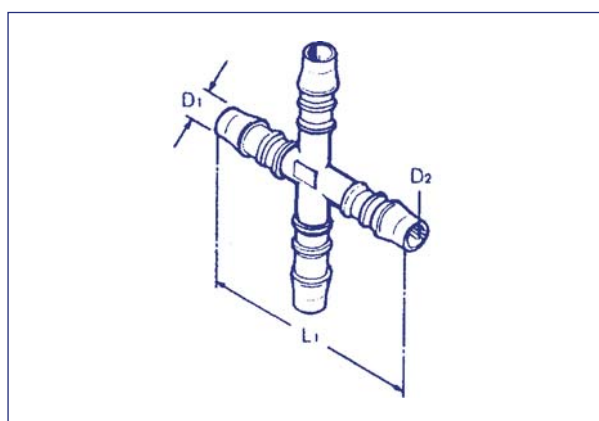
NORMAPLAST® – Spojky hadic

TS Spojovací hrdlo hadic - T



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁ ~	Materiál
TS 3	100	3	2,5	25	12,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 4	100	4	2,7	35	19,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 5	100	5	3	42	22	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 6	100	6	4	50	26	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 7	100	7	5	50	26	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 8	100	8	5,6	58	30	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 10	100	10	7	62,5	33,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 12	100	12	8,6	69	36	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 13	100	13	8,6	68	36	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 14	50	14	10	77,5	41,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 15	50	15	11	79,5	43,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 16	50	16	12	81	45	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 19	25	19	15	85	45	Acetalcopolymerisat (POM)
TS 25	25	25	21	105	52,5	Acetalcopolymerisat (POM)

KS Křížové spojovací hrdlo hadic

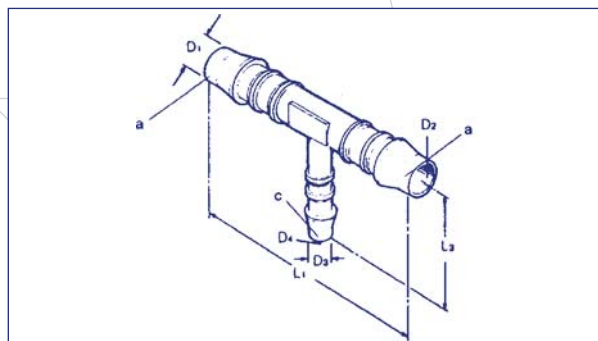


Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L ₁ ~	Materiál
KS 4	100	4	2,9	39	Acetalcopolymerisat (POM)
KS 5	100	5	3	48	Acetalcopolymerisat (POM)
KS 6	100	6	4	48	Acetalcopolymerisat (POM)
KS 12	50	12	8,6	69	Acetalcopolymerisat (POM)

NORMAPLAST® – Spojky hadic

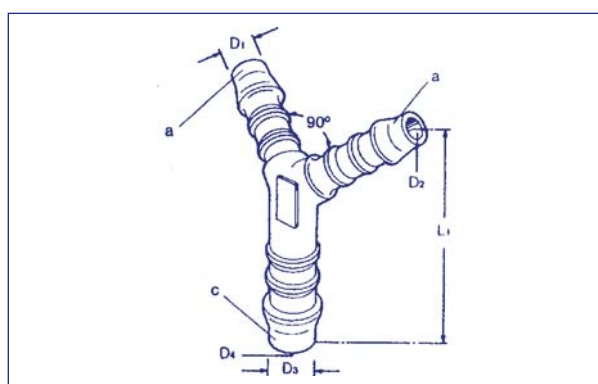
Velikosti v přehledu
NORMAPLAST® spojky hadic

TRS
Redukční hrdlo hadic - T



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L ₁ ~	L ₄ ~	Materiál
TRS 3 - 4 - 3	100	3	2,5	4	2,5	25	17,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 4 - 6 - 4	100	4	2,7	6	4	37	24	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 6 - 4 - 6	100	6	4	4	2,5	49	20,5	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 8 - 4 - 8	100	8	5,6	4	2,5	56	22	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 8 - 6 - 8	100	8	5,6	6	4	56	28	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 8 - 12 - 8	100	8	5,6	12	8,6	57	34	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 10 - 6 - 10	100	10	7	6	4	62	28	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 10 - 8 - 10	100	10	7	8	5,6	62	31	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 10 - 13 - 10	100	10	7	13	8,6	64	38	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 12 - 6 - 12	100	12	8,6	6	4	69	29	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 12 - 8 - 12	100	12	8,6	8	5,6	69	31	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 12 - 10 - 12	100	12	8,6	10	7	69	33	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 15 - 6 - 15	100	15	11	6	4	78	28	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 15 - 8 - 15	100	15	11	8	5,6	79	33	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 18 - 10 - 18	50	18	14	10	7	79	36	Acetalcopolymerisat (POM)
TRS 18 - 15 - 18	50	18	14	15	11	80	44	Acetalcopolymerisat (POM)

YRS
Redukční hrdlo hadic - Y

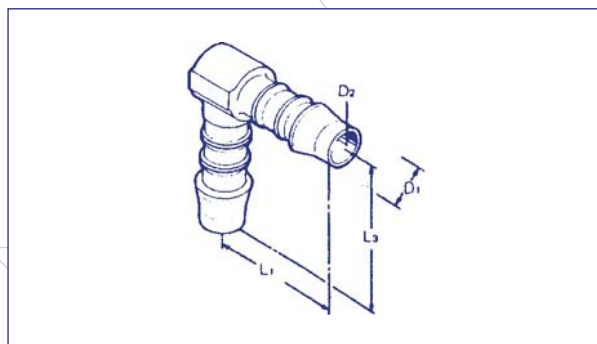


Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L ₁ ~	Materiál
YRS 4 - 6 - 4	100	4	2,7	6	4	35	Acetalcopolymerisat (POM)
YRS 6 - 8 - 6	100	6	4	8	5,6	49	Acetalcopolymerisat (POM)

NORMAPLAST® – Spojky hadic

WS

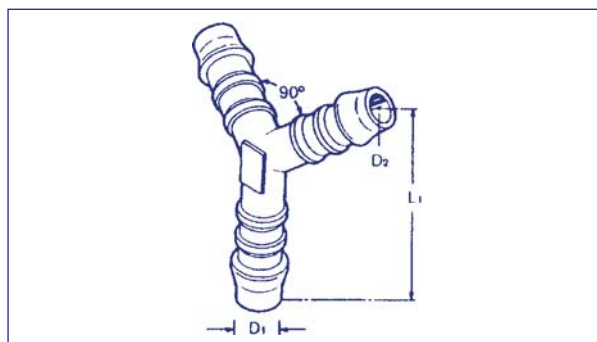
Úhlové spojovací hrdlo hadic



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L ₁ ~	L ₃ ~	Materiál
WS 3	100	3	2,5	12,5	12,5	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 4	100	4	2,5	17,5	19,5	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 5	100	5	3	21	22	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 6	100	6	4	25	26	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 8	100	8	5,6	29	30	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 10	100	10	7	31	33,5	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 12	100	12	8,6	34,5	36	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 13	100	13	8,6	36,5	38,5	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 14	100	14	10	38,5	41,5	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 15	100	15	11	40	43,5	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 16	50	16	12	40,5	45	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 19	50	19	15	43,5	46	Acetalcopolymerisat (POM)
WS 25	25	25	21	52,5	52,5	Acetalcopolymerisat (POM)

YS

Spojovací hrdlo hadic - Y

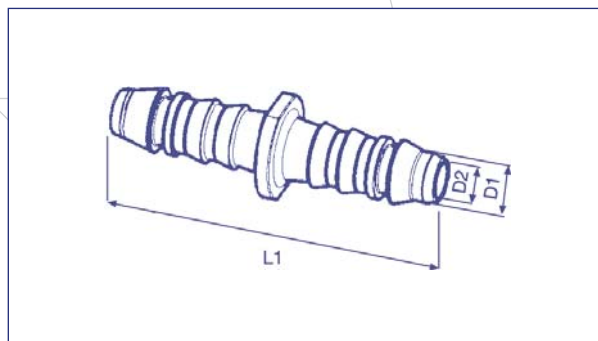


Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L ₁ ~	Materiál
YS 3	100	3	2,5	21	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 4	100	4	2,5	25,5	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 5	100	5	3	43	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 6	100	6	4	44	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 8	100	8	5,6	51	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 10	100	10	7	54	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 12	100	12	8,6	64	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 13	100	13	9	65	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 14	50	14	10	65	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 16	50	16	12	67	Acetalcopolymerisat (POM)
YS 19	25	19	15	72	Acetalcopolymerisat (POM)

NORMAPLAST® – Spojky hadic

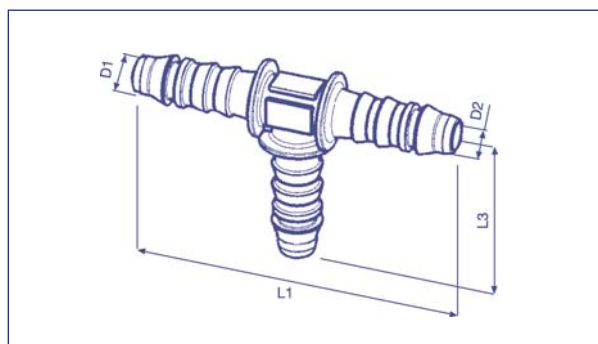
Velikosti v přehledu NORMAPLAST® spojky hadic

GN Rovná spojky trubky z umělé hmoty



Označení	Balení IK	D ₁	D ₂	L _{1~}	Materiál
GN 6	1000	6,4	4,75	45	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
GN 8	1000	9,2	6,8	46	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
GN 10	1000	11	8	46	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
GN 15	500	16,9	12	32	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
GN 19	500	21	16	39	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
GN 27	250	29	24	42	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*

TN Spojka trubky T z umělé hmoty

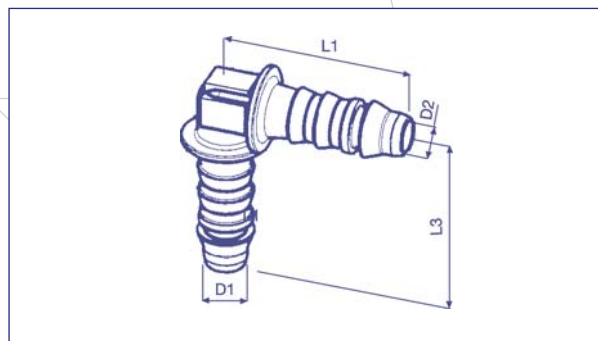


Označení	Balení IK	D ₁	D ₂	L _{1~}	L _{3~}	Materiál
TN 6	1500	6,4	4,75	66	28	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
TN 8	1000	9,2	6,8	58	29	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
TN 10	1000	11	8	60	30	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
TN 15	500	16,4	12	72	36	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
TN 19	500	18,9	16	65	32,5	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*

* podíl skleněného vlákna

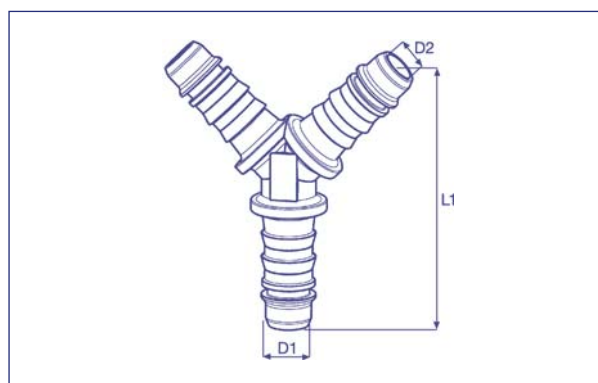
NORMAPLAST® – Spojky hadic

WN
Úhlová spojka trubky z umělé hmoty



Označení	Balení IK	D ₁	D ₂	L _{1~}	L _{3~}	Materiál
WN 6	1000	6,4	4,75	28	28	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
WN 8	1000	9,2	6,8	29	29	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
WN 10	1000	11	8	30	30	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*
WN 19	500	18,9	16	32	32	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*

YN
Spojka trubky Y z umělé hmoty



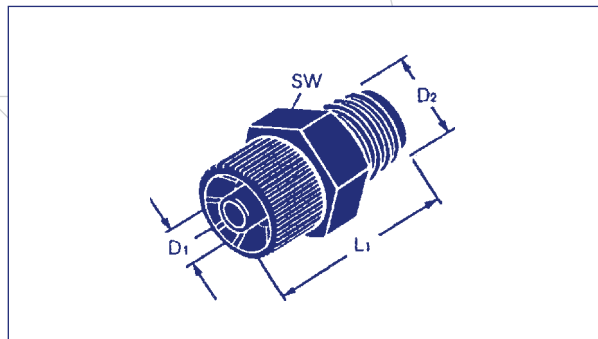
Označení	Balení IK	D ₁	D ₂	L _{1~}	Materiál
YN 8	1000	8,4	5,8	50,5	Polyamid 6 oder 12; 30% GF*

* podíl skleněného vlákna

NORMAPLAST® – Spojky hadic

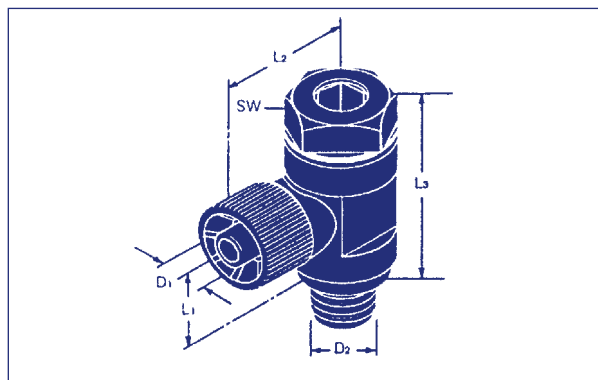
Velikosti v přehledu NORMAPLAST® šroubení

EG Zašroubovací šroubení / rovné



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L _{1~}	SW	Materiál
EG 6 x 1 - R 1/8	100	6 x 1	R 1/8 keg	25	13	Polyamid 6; 30% GF*
EG 6 x 1 - R 1/4	100	6 x 1	R 1/4 keg	31	17	Polyamid 6; 30% GF*
EG 6 x 1 - M 10 x 1	100	6 x 1	M 10 x 1 keg	25	13	Polyamid 6; 30% GF*
EG 8 x 1 - R 1/8	100	8 x 1	R 1/8 keg	25	13	Polyamid 6; 30% GF*
EG 8 x 1 - R 1/4	100	8 x 1	R 1/4 keg	31	17	Polyamid 6; 30% GF*
EG 8 x 1 - M 10 x 1	100	8 x 1	M 10 x 1 keg	25	13	Polyamid 6; 30% GF*

EG Úhlové šroubení / otočné

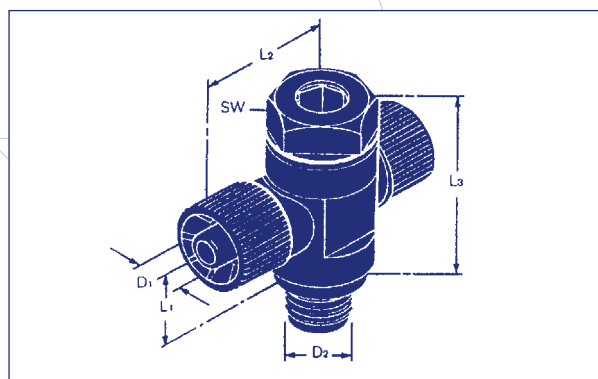


Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L _{1~}	L _{2~}	L _{3~}	SW	Materiál
EWS 6 x 1 - R 1/8	100	6 x 1	R 1/8	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 6 x 1 - R 1/4	100	6 x 1	R 1/4	15	23	33,5	17	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 6 x 1 - M 10 x 1	100	6 x 1	M 10 x 1	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 8 x 1 - R 1/8	100	8 x 1	R 1/8	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 8 x 1 - R 1/4	100	8 x 1	R 1/4	15	23	33,5	17	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 8 x 1 - M 10 x 1	100	8 x 1	M 10 x 1	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*

* podíl skleněného vlákna

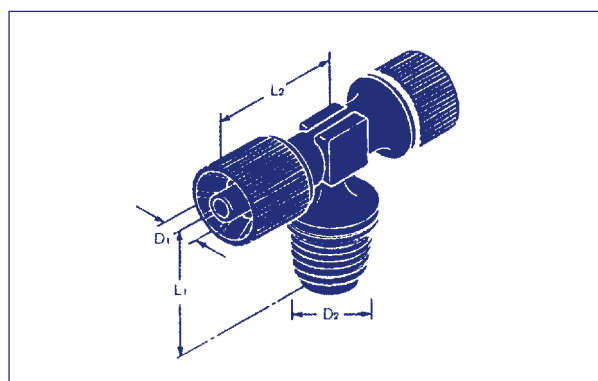
NORMAPLAST® – Spojky hadic

ETS Zašroubovací šroubení - T / otočné



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L ₁ ~	L ₂ ~	L ₃ ~	SW	Materiál
EWS 6 x 1 - R 1/8	100	6 x 1	R 1/8	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 6 x 1 - R 1/4	100	6 x 1	R 1/4	15	23	33,5	17	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 6 x 1 - M 10 x 1	100	6 x 1	M 10 x 1	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 8 x 1 - R 1/8	100	8 x 1	R 1/8	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 8 x 1 - R 1/4	100	8 x 1	R 1/4	15	23	33,5	17	Polyamid 6; 30% GF*
EWS 8 x 1 - M 10 x 1	100	8 x 1	M 10 x 1	14	21	30	13	Polyamid 6; 30% GF*

EG Zašroubovací šroubení - T



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L ₁ ~	L ₂ ~	Materiál
ET 6 x 1 - R 1/8	100	6 x 1	R 1/8 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
ET 6 x 1 - R 1/4	100	6 x 1	R 1/4 keg	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
ET 6 x 1 - M 10 x 1	100	6 x 1	M 10 x 1 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
ET 8 x 1 - R 1/8	100	8 x 1	R 1/8 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
ET 8 x 1 - R 1/4	100	8 x 1	R 1/4 keg	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
ET 8 x 1 - M 10 x 1	100	8 x 1	M 10 x 1 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*

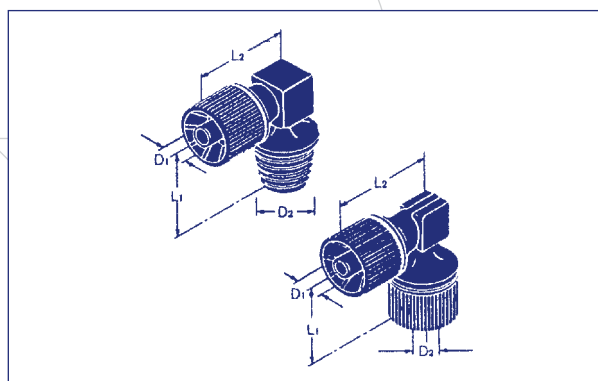
* podíl skleněného vlákna

NORMAPLAST® – Spojky hadic

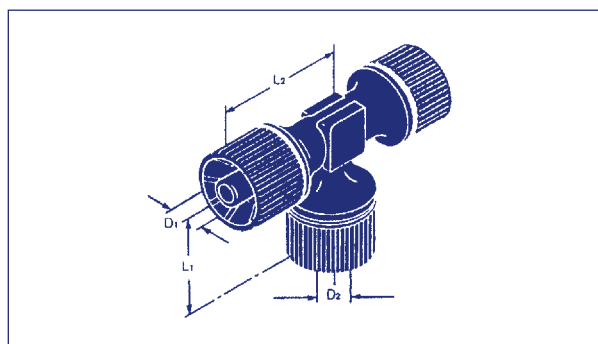
Velikosti v přehledu NORMAPLAST® šroubení

EW

Zašroubovací šroubení /
úhlové spojení



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L _{1~}	L _{2~}	Materiál
EW 6 x 1 - R 1/8	100	6 x 1	R 1/8 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
EW 6 x 1 - R 1/4	100	6 x 1	R 1/4 keg	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
EW 6 x 1 - M 10 x 1	100	6 x 1	M 10 x 1 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
EW 8 x 1 - R 1/8	100	8 x 1	R 1/8 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
EW 8 x 1 - R 1/4	100	8 x 1	R 1/4 keg	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
EW 8 x 1 - M 10 x 1	100	8 x 1	M 10 x 1 keg	19	23	Polyamid 6; 30% GF*
WV 6 x 1	100	6 x 1	6 x 1	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
WV 8 x 1	100	8 x 1	8 x 1	23	23	Polyamid 6; 30% GF*



VT / VTR

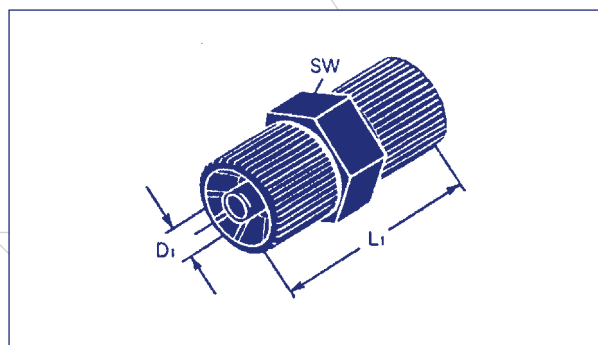
T - spojení / T- redukce

Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	L _{1~}	L _{2~}	Materiál
VT 6 x 1	100	6 x 1	6 x 1	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
VT 8 x 1	100	8 x 1	8 x 1	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
VTR 6 x 1 - 8 x 1 - 6 x 1	100	6 x 1	8 x 1	23	23	Polyamid 6; 30% GF*
VTR 8 x 1 - 6 x 1 - 8 x 1	100	8 x 1	6 x 1	23	23	Polyamid 6; 30% GF*

NORMAPLAST® – Spojky hadic

VG / VGR

Rovné spojení / redukční spojení



Označení	Balení VPE	D ₁	D ₂	SW	Materiál
VG 6 x 1	100	6 x 1	31	17	Polyamid 6; 30% GF*
VG 8 x 1	100	8 x 1	31	17	Polyamid 6; 30% GF*
VGR 8 x 1 - 6 x 1	100	6 x 1	31	17	Polyamid 6; 30% GF*

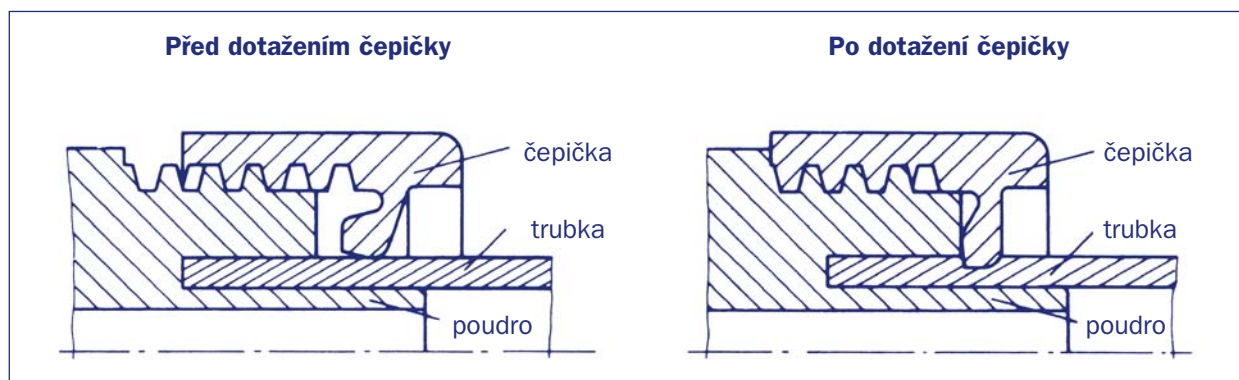
Pokyn k montáži

Rozměr trubky: vnější průměr - x tloušťka stěny

Nasadit čepičku na trubku, trubku nasunout na pouzdro až k dorazu, čepičku pevně dotáhnou na lichoběžníkový závit!

(v případě nouze s kleštěmi, běžnými v obchodě!)

Čepička je také k dodání jako jednotlivý díl.



Čepička našroubovaná až na doraz.

Použití

Podle materiálu jsou hadicová a trubková spojovací hrdla NORMAPLAST® ideálními spojkami pro přepravu:

- vody
- vzduchu
- oleje
- paliva

Prosím dejte pozor na tabulku "Materiál a oblasti nasazení" pro hadicové a trubkové spojovací díly NORMAPLAST®.